


18.2.2 Glas slingeren en vormen

Je kan een (vaas)vorm van klei op een staak dompelen in gesmolten glas, het gladstrijken en laten stollen en de klei weer wegkrassen.

Gieten, vrij blazen of blazen in een mal zijn ook mogelijkheden.


Glas slingeren

Een glasbol werd op een metalen staaf bevestigd en rondgedraaid. Zo ontstond een ronde schijf glas met een diameter van 80 - 90 cm. Aan de rand werd het glas steeds dunner.

Slingerglas  wordt ook wel maanglas  genoemd.

Er werden ook cilinders geblazen, opengesneden, opnieuw verhit en plat gemaakt.

Koeloven




Om de vormspanning uit bewerkt glas te halen en stukspringen te vermijden wordt het in een oven  op 510 graden in 24 uur langzaam afgekoeld.

Ruiten

De schijf wordt ruitvormig gesneden, omdat zo het minste afval ontstond.

Het centrum werd weggesneden in een iets grotere ruit. De 2 uiteinden hiervan waren nog bruikbaar en vormden samen ook een ruit. Ook aan de buitenrand blijven driehoekjes over.

Omdat de ruitjes klein waren, zo'n 9 tot 12 cm, werden ze als glas-in-lood verwerkt.

(Het raam  is het beweegbare deel dat in een venster  of kozijn  is aangebracht.)